

# ICE MILLS

HA: 13451284KOF1/2/3  
HB: 13451244KOF1/2/3



	Satz 1 130€	Satz 2 76€	Satz 3 66€
4mm			●
5mm			●
6mm	●	●	●
8mm	●	●	●
10mm	●	●	●
12mm	●	●	
16mm	●		

**I.C.E Mills:**  
Hochleistungsschafffräser mit Variabler Drallsteigung  
Sonderpromotion !!!  
Universeller Einsatz für die Schlicht- und Schruppbearbeitung  
Variable Drallsteigung 35°/38°  
Vibrationsarme Bearbeitung  
Höhere Leistung und höheren Vorschub  
4 Mal längere Standzeit im Vergleich zu Standardfräsern  
Verbesserte Oberfläche  
Universeller Einsatz bis 58 HRC

Zylinder-Schaft	Weldon-Schaft	Preis	d1	d2	d3	l1	l2	l3	Z	Fase
134511040400	134511440400	13,26 €	4	6	3,5	54	8	10	4	0,08
134511040500	134511440500	13,26 €	5	6	3,4	54	9	9	4	0,08
134511040600	134511440600	13,26 €	6	6	5,5	54	10	9	4	0,08
134511040800	134511440800	17,52 €	8	8	7,4	58	12	10	4	0,1
134511041000	134511441000	26,08 €	10	10	9,2	66	14	12	4	0,15
134511041200	134511441200	34,25 €	12	12	11,2	73	16	12	4	0,15
134511041600	134511441600	59,07 €	16	16	15,2	82	22	12	4	0,25
134511042000	134511442000	95,31 €	20	20	19,2	92	26	16	4	0,4



D	Konturfräsen		Mittlerezerspanung		Schichten		Schruppen		Nutenfräsen		Schichten	
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
3	0,012	0,030	0,030	0,040	0,010	0,030	0,020	0,035	0,012	0,020		
4	0,020	0,030	0,030	0,040	0,010	0,030	0,020	0,035	0,012	0,020		
5	0,030	0,050	0,040	0,050	0,010	0,040	0,030	0,055	0,016	0,030		
6	0,030	0,060	0,040	0,070	0,020	0,050	0,030	0,065	0,016	0,040		
8	0,040	0,080	0,050	0,090	0,020	0,060	0,040	0,085	0,024	0,400		
10	0,040	0,080	0,050	0,090	0,020	0,060	0,040	0,085	0,024	0,400		
12	0,050	0,090	0,050	0,100	0,030	0,080	0,050	0,095	0,030	0,500		
14	0,050	0,090	0,050	0,100	0,030	0,080	0,050	0,095	0,030	0,500		
16	0,060	0,100	0,060	0,110	0,030	0,100	0,060	0,105	0,032	0,600		
18	0,060	0,100	0,060	0,110	0,030	0,100	0,060	0,105	0,032	0,600		
20	0,070	0,120	0,070	0,130	0,040	0,120	0,070	0,125	0,036	0,600		

Materialgruppe	VC	
	min	max
Allgemeine Baustähle < 500 N/mm <sup>2</sup>	120	160
Allgemeine Baustähle < 800 N/mm <sup>2</sup>	100	120
Legierter Stahl 800 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	100	140
Legierter Stahl 1000 - 1400 N/mm <sup>2</sup>	80	120
Legierter Stahl 1400 - 1600 N/mm <sup>2</sup>	60	100
Guß bis 180HB	150	180
Guß über 180 HB	130	150

EHRlich  
TOOLS

Hockenruh 5 · 97859 Wiesthal  
Telefon 0 60 20 / 26 96  
Telefax 0 60 20 / 17 54

www.ehrlich-tools.de

# Aktion bis 30.04.2012

## HPC- Mill 55° Helix Feinstkorn Hartmetall - Alcrona Coated

HA: 13413584KOF1/2/3  
 HB: 13413544KOF1/2/3

GHURNEE

Satz 1  
180 €

Satz 2  
110€

Satz 3  
98€

**GHURNEE MILLS**  
 Hochleistungsfräser für rostfreier Stahl

4mm			
5mm			
6mm			
8mm			
10mm			
12mm			
16mm			

- Sonderpromotion!!
- Speziell entwickelt für Bearbeitung von rostfreier Stahl
- Geeignet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Spiralgeometrie optimiert einen kontrollierten Spanabfluss
- Exzellente Oberfläche Qualität benötigt keine extra Oberflächebearbeitung
- Vibrationsarme Bearbeitung

Zylinder Schaft	Weldon Schaft	Preis	D1	d2	d3	l1	l2	l3
134135840300	134135440300	€ 18,32	3,0	6	2,75	13	8	57
134135840400	134135440400	€ 18,32	4,0	6	3,50	10	11	57
134135840500	134135440500	€ 18,32	5,0	6	4,50	8	13	57
134135840600	134135440600	€ 18,32	6,0	6	5,50	8	13	57
134135840800	134135440800	€ 26,44	8,0	8	7,40	8	19	63
134135841000	134135441000	€ 36,55	10,0	10	9,20	10	22	72
134135841200	134135441200	€ 47,79	12,0	12	11,20	12	26	83
134135841600	134135441600	€ 71,83	16,0	16	15,20	12	32	92
134135842000	134135442000	€ 115,13	20,0	20	19,20	16	38	104

ae=0,5xD ap=1,0xD		ae=0,25xD ap=1,0xD		ae=0,125xD ap=1,0xD		ap=1,0xD		ae=1,0xD ap=1,0xD		
Konturfäser						Nutenfräsen				
Schruppen		Mittlerezerspanung		Schichten		Schruppen		Schichten		
D	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
3	0,012	0,030	0,030	0,040	0,010	0,030	0,020	0,035	0,012	0,020
4	0,020	0,030	0,030	0,040	0,010	0,030	0,020	0,035	0,012	0,020
5	0,030	0,050	0,040	0,050	0,010	0,040	0,030	0,055	0,016	0,030
6	0,030	0,060	0,040	0,070	0,020	0,050	0,030	0,065	0,016	0,040
8	0,040	0,080	0,050	0,090	0,020	0,060	0,040	0,085	0,024	0,400
10	0,040	0,080	0,050	0,090	0,020	0,060	0,040	0,085	0,024	0,400
12	0,050	0,090	0,050	0,100	0,030	0,080	0,050	0,095	0,030	0,500
14	0,050	0,090	0,050	0,100	0,030	0,080	0,050	0,095	0,030	0,500
16	0,060	0,100	0,060	0,110	0,030	0,100	0,060	0,105	0,032	0,600
18	0,060	0,100	0,060	0,110	0,030	0,100	0,060	0,105	0,032	0,600
20	0,070	0,120	0,070	0,130	0,040	0,120	0,070	0,125	0,036	0,600

Materialgruppe	VC	
Legierter Stahl 1000 - 1400 N/mm <sup>2</sup>	130	150
Legierter Stahl 1400 - 1600 N/mm <sup>2</sup>	110	130
Rostfreie Stähle geschwefelt	80	100
Rostfreie Stähle martensitisch	60	80
Nickelbasis-Legierung	15	25
Wärme resistenter Stahl	35	55

Hockenruh 5 · 97859 Wiesthal  
 Telefon 0 60 20 / 26 96  
 Telefax 0 60 20 / 17 54

www.ehrlich-tools.de